資料集刊行のご案内

2026年版フィルム・不織布等の二次加工メーカー71社

－基材、スリット法、巻方式、ラミネート、カット、表面処理等－

発行元：（有）カワサキテクノリサーチ

■資料集体裁：A4判　116頁(ハードコピー)　　■発行日：2026年 7月31日

＊PDF版のみの販売はありません

本レポートは、2025年1月に弊社で発行した「ウエット・ドライ塗工受託企業」の第二弾になる。内容は日本国内の主にフィルムの基材を中心にその他、不織布、紙なども含むロール製品の二次加工が可能な企業を71社を取り上げる。項目は、「①基材種（一般フィルム、エンプラフィルム、蒸着フィルム、ラミネートフィルム、不織布、紙、他）、②スリット幅（幅、中幅、広幅）、③ラミネート法（熱ラミ、ホットラミ、ドライラミ）、④カット方式（抜き加工、シート加工、断裁、他）、⑤表面処理法（UV、コロナ処理、エンボス、アニール、他）、⑥コア材料種、⑦保有設備（クリーンルーム、他）などを一覧にまとめた。本レポートが二次加工先の探索のための一次情報の資料としてご活用をしていただければ幸いです。

＜本レポートの特長＞

・フィルム加工の受託候補先が比較できる！
・スリットの最小幅の加工先を見つけたい！
・エンプラフィルムの加工先が見つかる！
・特殊ラミネート先を持つ企業を調べたい！
・CR,表面処理技術を持つ企業が一目瞭然！
・二次加工メーカーの保有技術を俯瞰できる。
・INDEX(各社の基本情報)も掲載！！

【目次】

1．二次加工の7項目(71社一覧)		4
2．掲載企業71社早見表（6項目）	(8頁)	11
3．二次加工/7項目(1～10)		13
二次加工/7項目(11～20)		
二次加工/7項目(21～30)		
二次加工/7項目(31～40)		
二次加工/7項目(41～50)		
二次加工/7項目(51～60)		
二次加工/7項目(61～71)		
4．個票（1-71社）		34
5．掲載企業71社INDEX		107

資料集の内容見本例

○○株式会社

50社の個票

1. 基材	(○)
●フィルム	○
PEEKフィルム Aptiv ®	○
PIフィルム　カプトン ®	○
ノーメックス ®	○
PETフィルム	○
ダイアラミー ®	○
PENフィルム	○
PAフィルム	○
コイル絶縁紙	○
プレスボード	○
リワインド（巻替え）	○
10m巻	○

2. スリット種類	(○)
●超細幅	○
●マイクロ	
●広幅	
■主力　スリッター	
有効原反幅1250㎜、スリット幅3㎜以上 基材厚　20～350μm、最大原反径700㎜ 巻取最大径400㎜、巻取紙管径76φ	
有効原反幅1250㎜、スリット幅6㎜以上 基材厚　25～400μm、最大原反径700㎜ 巻取最大径400㎜、最大重量500kg 巻取紙管径38φ・50φ・55φ・76φ	

スリット機計6台/型番等	メーカー
TC-100	西村製作
TC-320A	
TC-100A	
TB-2	
TH4AS	
TD213B	

3. ラミネート	(×)
●熱ラミ	
●ホットメルト	
●ドライラミ	
●他材	

4. カット方式	(○)
●打ち抜き	○
プレス・トムソン抜き加工 ワークサイズ：　最大400mmφ トムソン加工 プレス加工 折り曲げ加工 スジ入れ加工	
プレス機/型番等	メーカー
DOBBY20トンプレス	山田ドビー

6. コア材質	(○)
●紙管	○
●ABS	
●PS	
●PE	
●FRP	

7. 設備	(○)
●クリーンルーム	○

8. 担当部署（連絡先、受託加工所在地）

9. 備考(事業内容)

1. 基材											
一般フィルム	エンプラフィルム	蒸着フィルム	ラミネートフィルム	テープ（粘着）	紙	絶縁紙	不織布	UD	繊維	（銅・アルミ） 金属箔	他
○	○				○		○			○	
○											
○				○						○	
○					○				○	○	○
○			○								
○	○				○	○	○	○	○	○	○
○											

2. スリット/巻方法							
スリット	超細幅 0.5mm～	マイクロ 10～100mm	広幅 100mm～	レコード巻	トラバース巻	タイコ式	リワインド
○	0.5mm		○	○	○		
○		○	○				
○							
○	5mm						
○		○					
○	0.07mm	○	○	○	○		
△		○					

3. ラミネート						
ラミネート	ドライ	押出	熱	ホットメルト	他材多層	貼合
○	○					
×						
○					○	
×						
○	◎					

個票の見方

○○○○株式会社　https://www.○○○○.co.jp/

ラインナップが多く、注力している場合は◎

不採用、情報がない場合は×

1. 基材	(○)
●フィルム	○
●紙	○
●不織布	○
●金属箔(銅, アルミ)	○
●アルミ単層	○

使用の際に○

各社が加工可能なフィルムなども掲載。

2. スリット種類	(○)
●超細幅	
●マイクロ	5mm
●広幅	1300mm

最少・最大スリット幅

各社の保有のスリット機の台数、サイズも掲載している場合もあります。

3. ラミネート	(○)
●熱ラミ	
●ホットメルト	
●ドライラミ	○

採用ラミ方式

5. 表面処理	(◎)
●エンボス	○
●スパッタリング	○
●コロナ処理	○
●アニール処理	○
●マスキング加工	○

表面処理装置を持つ企業の採用処理法

4. カット方式	(◎)
●抜き加工	○
トムソン	○
ハーフカット	○
穴あけ	○
ミシン加工	○
●断裁	○

採用ラミ方式

6. コア材質	(×)
●紙管	
●ABS	
●PS	
●PE	
●FRP	

スリット加工時のコア材使用コア材について

7. 設備	(○)
●クリーンルーム	○
クラス 10,000	○

クリーンルームはその他、関連装置の保有状況

8. 連絡先、受託加工所在地
○○県○○市1－1－1　　TEL○○○　←Webもしくは担当者部署にお問合せください。

9. 会社概要（1. 資本金、2. 従業員数、3. 事業内容）

	会社名	1. 基材											
		一般フィルム	エンプラフィルム	蒸着フィルム	ラミネートフィルム	テープ（粘着）	紙	絶縁紙	不織布	UD	繊維	（銅・アルミ） 金属箔	他
1		○	○				○		○			○	
2		○											
3		○				○						○	
4		○					○				○	○	
5		○			○								
6		○	○				○	○	○	○	○	○	
7		○											
8		○	◎					◎					
9		○					○					○	
10		○								◎		○	

	2. スリット/巻方法								3. ラミネート						
	スリット	超細幅 0.5mm～	マイクロ 10～100mm	広幅 100mm～	レコード巻	トラバース巻	タイコ式	リワインド	ラミネート	ドライ	押出	熱	ホットメルト	他材多層	貼合
1	○	0.5mm		○	○	○			○	○					

	4. カット方式										5. 表面処理								6. コア材						7. 設備	
	抜き加工	トムソン	ハーフ	断裁	ミシン	レザー	チョップ加工	穴あ	折加工	シート（平切）	表面処理	エンボス	コロナ	アニール	ウエルダー	スパッタ	プラズマ	サンドブラスト	マスキング	超音波	紙管	ABS	PE	PS	FRP	PVC	クリーンルーム	ウエットコート
1	○	○	○	○	○			○		○	○	○	○	○		○			○								○	
2	×										○			○													○	○
3	○		○							○	×																○	
4	×										×																	
5	×										×																	
6	○						○			○	×																○	
7	×												○														○	○
8	○	○		○	○			○		○	×										○						○	○

内容見本

71社各社の加工7項目